

## PRESSEMITTEILUNG

5/5/2021

### **Sidel StarLITE™ HPC: Eine neue Flaschenbodenlösung zur Steigerung der Stabilität flacher PET- und rPET-Behälter um bis zu 25 %**



**Sidel präsentiert den Flaschenboden StarLITE™ HPC. Die neue ovale Flaschenbodenalternative für flache PET-Behälter trägt zu einer optimalen Leistung bei und ist zudem mit bis zu 100 % recyceltem PET (rPET) kompatibel. Der neue Flaschenboden steigert nicht nur die Behälterstabilität um bis zu 25 %, sondern optimiert auch Flaschengewicht und Energieverbrauch, reduziert Produktionskosten und Treibhausgasemissionen und sorgt für eine schnelle Amortisierung.**

#### **Um bis zu 25 % verbesserte Stabilität**

Die neue Geometrie des vollständig flachen StarLITE HPC-Flaschenbodens ist intelligent strukturiert. Sein neues Anti-Schaukel-Design basiert auf einer durchgehenden 360-Grad-Kontaktfläche, die den Kippwinkel verbessert und mit Strukturrippen sowie einem ovalen Push-up kombiniert werden kann. „Die verdoppelte Standfläche und die ausgewogenen Streckverhältnisse zwischen den kleinen und großen Seiten ermöglichen eine bessere Materialverteilung und verhindern zugleich das Durchbiegen des Flaschenbodens“, erklärt Laurent Naveau, Verpackungsexperte bei Sidel. Diese ovale Form sorgt für ein optimales Leistungsniveau und verbessert die Stabilität leerer oder gefüllter Behälter enorm – um bis zu 25 %. Das wiederum trägt im Vergleich zu den meisten bereits existierenden flachen PET-Behälterböden zu einer gesteigerten Produktionszeit mit besserer Behälterstabilität auf den Förderbändern bei und verbessert außerdem das Konsumerlebnis.

#### **Ein nachhaltigerer und kostengünstigerer flacher Behälter**

#### **Kontakt:**

F&H Communications  
Tel: +49 (0) 89 121 75 147  
[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## PRESSEMITTEILUNG

Der StarLITE HPC-Flaschenboden kann sowohl mit lichtundurchlässigen als auch mit transparenten PET-Harzen produziert werden, bietet die unterschiedlichsten Möglichkeiten für das Behälterdesign und ist außerdem mit bis zu 100 % rPET kompatibel. Die intelligente, asymmetrische, strukturierte Bodengestaltung verbessert die Materialverteilung, verhindert ein unvorhergesehenes Ausbeulen des Bodens und trägt zur Gewichtsreduzierung der Flaschen bei – so können zum Beispiel beim Boden eines 500-ml-Behälters 0,5 g PET eingespart werden. Die verbesserte Bodenkühlungstechnik für das Form- und Werkzeugdesign optimiert die Kühlung der Flaschenböden während des Streckblasens und kann je nach Flaschenform, -format und -gewicht ein Abkühlen des Flaschenbodens nach dem Streckblasen verhindern.

Aufgrund seines Designs lässt sich der StarLITE HPC-Flaschenboden einfach und mit einem um bis zu 10 % geringeren Streckblasdruck, d. h. einer Senkung von 3 bar für einen 420-ml-Behälter, blasen. Außerdem ist es damit möglich, die Prozessgeschwindigkeit zu steigern und die Produktionsleistung auf bis zu 15 % über dem Marktdurchschnitt zu erhöhen. Zum Beispiel kann so ein flacher Behälter, der mit einem marktüblichen Flaschenboden mit 1.600 Flaschen pro Stunde und Blasform produziert wird, mit dem StarLITE HPC-Flaschenboden mit bis zu 1.800 Flaschen pro Stunde und Blasform geblasen werden – je nach Flaschenform sind sogar bis zu 2.000 Flaschen pro Stunde und Blasform möglich. Mit der Investition in einen neuen, für den StarLITE HPC geeigneten Satz Blasformen kann bei einer drastischen Reduzierung der Treibhausgasemissionen eine sehr schnelle Amortisierung in weniger als einem Jahr erreicht werden.

Der StarLITE HPC ist mit den [Sidel-Streckblasmaschinen](#) SBO EvoBLOW, SBO Universal, SBO Series2 und SBO Series1 aller Generationen kompatibel.

Weitere Informationen über [StarLITE HPC](#).

## PRESSEMITTEILUNG



Hinweis des Herausgebers: In diesem Dokument enthaltene Abbildungen dienen lediglich der Information und sind nicht für die Reproduktion bestimmt. Wenn diesem Dokument keine hochauflösenden Exemplare beigefügt sind, können Sie sie von Elina Kresa bei F&H Communications erhalten – Kontaktdaten siehe weiter unten.

-----  
Für Anfragen zu Beiträgen, Anzeigen und Sponsoring wenden Sie sich an:  
F&H Communications  
Elina Kresa, Consultant  
Tel: +49 (0) 89 12 175 147  
E-Mail: [sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## PRESSEMITTEILUNG

Sidel ist ein führender Anbieter von Produktionsmaschinen und Serviceleistungen für die Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Haushalts- und Körperpflegeprodukten in PET, Dosen, Glas und andere Materialien.

Mit mehr als 40.000 installierten Maschinen in über 190 Ländern verfügen wir über fast 170 Jahre anerkannter Erfahrung und konzentrieren uns auf Spitzentechnologie, Anlagen-Engineering und Innovation für die Entwicklung der Fabrik der Zukunft. Unsere über 5.500 Mitarbeiter setzen sich weltweit leidenschaftlich für die Lieferung von Lösungen ein, die dem Bedarf der Kunden genau entsprechen und die **Leistung** ihrer Anlagen, Produkte und Unternehmen steigern.

Dieses hohe Leistungsniveau setzt voraus, dass wir flexibel bleiben. Daher stellen wir kontinuierlich sicher, dass wir die Herausforderungen unserer Kunden **verstehen** und uns für die Erreichung ihrer einzigartigen Leistungs- und Nachhaltigkeitsziele engagieren. Das gelingt uns durch den Dialog mit unseren Kunden und weil wir die Anforderungen ihrer Märkte, ihrer Produktion und der Wertschöpfungsketten verstehen. Wir setzen unser solides technisches Know-how und intelligente Datenanalysen ein, um das Produktivitätspotenzial ihrer Anlagen über die gesamte Lebensdauer voll auszuschöpfen.

Wir nennen das: **Performance through Understanding.**

Mehr Infos unter [www.sidel.com/de](http://www.sidel.com/de) und setzen Sie sich mit uns Verbindung



[youtube.com/user/sidel](https://youtube.com/user/sidel)



[linkedin.com/company/sidel](https://linkedin.com/company/sidel)



[twitter.com/Sidel\\_Intl](https://twitter.com/Sidel_Intl)



[facebook.com/SidelInternational](https://facebook.com/SidelInternational)